

APPLICATION DES PEINTURES LIQUIDES



PROGRAMME DE FORMATION

Public cible :

Opérateurs de production, conducteurs de ligne, techniciens méthodes / maintenance, Débutants ou personnes souhaitant se perfectionner
5 à 10 personnes maximum

Modalités et Délais d'accès :

Entrée en formation sur date programmée dès contractualisation.

Pré-requis :

Aucun pré-requis

Durée :

24h - 4 jours

Châlons en Champagne,
Troyes,

Nous contacter à
commercial@almea-formations.fr

OBJECTIFS DE LA FORMATION :

Être capable à l'issue de la formation :

- Analyser les paramètres d'un process de peinture et comprendre leur influence (le "pourquoi du comment")
- Identifier les constituants des peintures (solvantées et aqueuses) et comprendre leur rôle
- Préparer une peinture avec rigueur (dont mesure et ajustement de la viscosité)
- Régler un pistolet d'application pneumatique
- Réaliser le nettoyage et la maintenance de premier niveau des équipements
- Effectuer les contrôles qualité
- Identifier les défauts d'application et proposer des actions correctives
- Appliquer les règles de sécurité liées à l'activité peinture

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES :

- Formation en présentiel.
- Support de formation et études de cas
- Travaux pratiques sur équipements
- Fiches techniques
- Guides de réglage
- Fiches et analyse de défauts et remèdes
- Échanges d'expérience

PROGRAMME DE FORMATION :

• Module 1 : Bases des peintures liquides :

- > Composition des peintures : liants, pigments, solvants/eau, additifs
- > Différences entre peintures solvantées et aqueuses
- > Propriétés fondamentales : viscosité, extrait sec, temps de séchage

• Module 2 : Paramètres du process peinture

- > Facteurs influençant l'application : température, hygrométrie, pression d'air, débit produit, distance et angle de pulvérisation
- > Interaction entre les paramètres (approche "cause → effet")
- > Compréhension des transferts et rendements

• Module 3 : Préparation des peintures

- > Lecture des fiches techniques
- > Méthodes de mélange et dilution
- > Mesure de la viscosité : coupe afnor, interprétation des résultats
- > Ajustements selon conditions d'application

SUITE DU PROGRAMME DE FORMATION :

- **Module 4 : Réglage des équipements**
 - > Méthodologie de réglage : réglage initial, optimisation progressive, validation
 - > Standardisation des réglages
- **Module 5 : Contrôles qualité**
 - > Mesures : épaisseur, aspect, adhérence
 - > Outils de contrôle
- **Module 6 : Défauts d'application et remèdes**
 - > Défauts courants : coulures, peau d'orange, manque d'adhérence, bullage
 - > Analyse des causes
 - > Actions correctives
- **Module 7 : Nettoyage et maintenance**
 - > Procédures de nettoyage : pistolets
 - > Entretien préventif
 - > Bonnes pratiques pour éviter les dérives
- **Module 8 : Sécurité**
 - > Risques liés aux peintures : inhalation, inflammabilité
 - > Équipements de protection individuelle (EPI)
 - > Règles en environnement automatisé
 - > Gestion des déchets

MOYENS D'ÉVALUATIONS DES ACQUIS :

- Quiz de validation des acquis
- Mise en situation pratique
- Évaluation finale
- Attestation de formation délivrée par Alméa